

Werkzeugliste und Bilder zur Rosenfertigung:

- Arbeitsplatz mit 6 Schraubstöcken (z.B. kleiner Loch-Schweißstisch)
- ca. 6 Gesenke zum Formen der Blüten
- ca. 6 Kugelhammer
- ca. 2 Schlosserhammer (200 – 300 g)
- ca. 6 Rundzangen oder Wasserpumpenzangen (Größe 250 mm)
- ca. 2 Flachmeißel
- ca. 2 Kreuzmeißel
- 1 Kreppband (für Etikettierung der Rosen mit Namen)

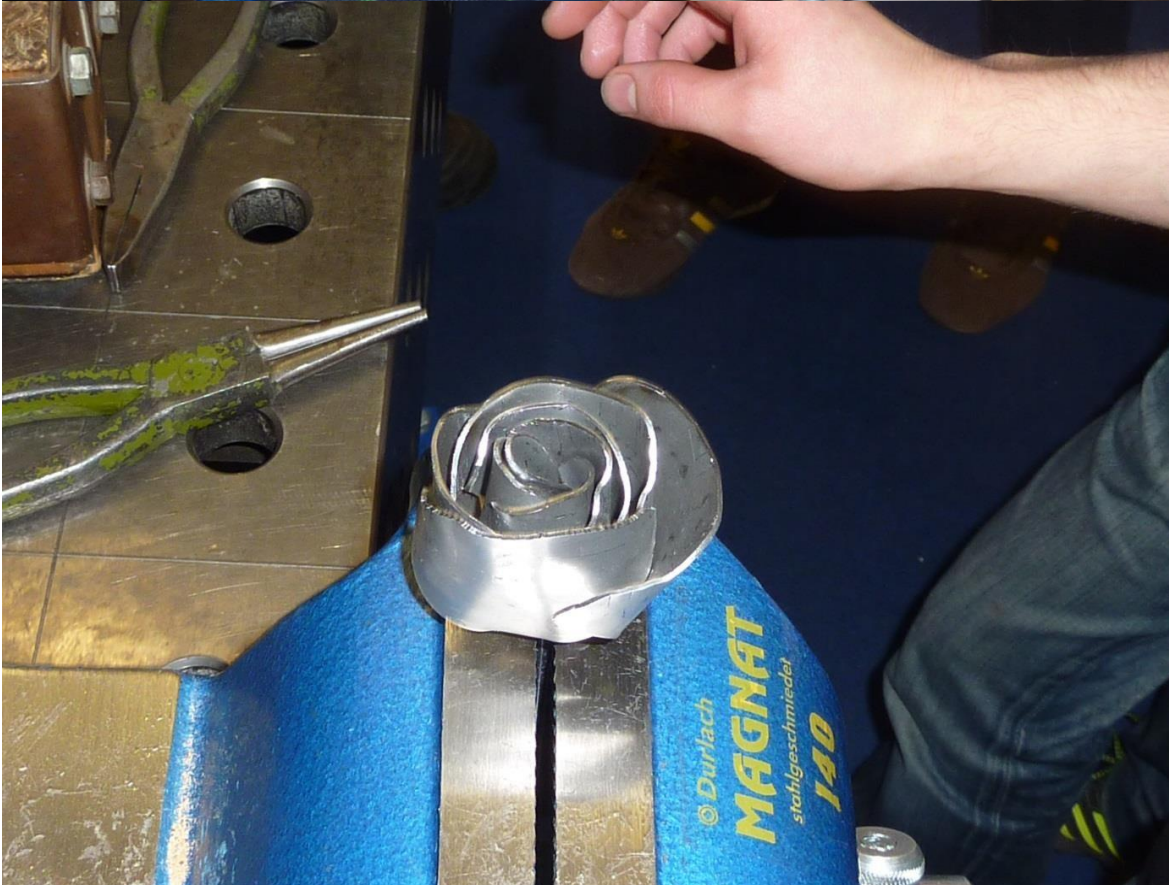
Bei Metallrose mit Schweißarbeiten vor Ort zusätzlich :

- MAG-Schweißgerät inkl. Helm und Verbrauchsmaterial
- Schweißarbeitsplatz

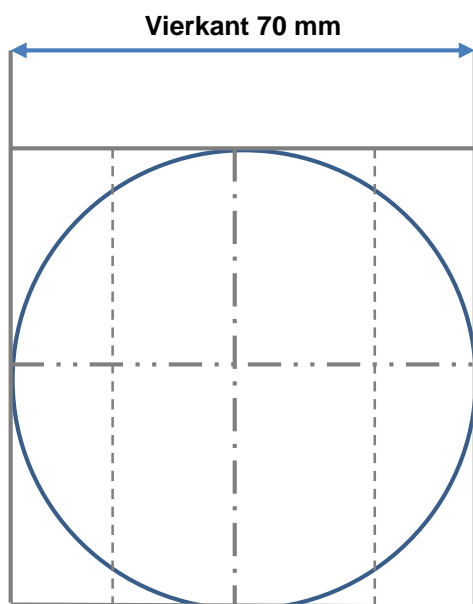
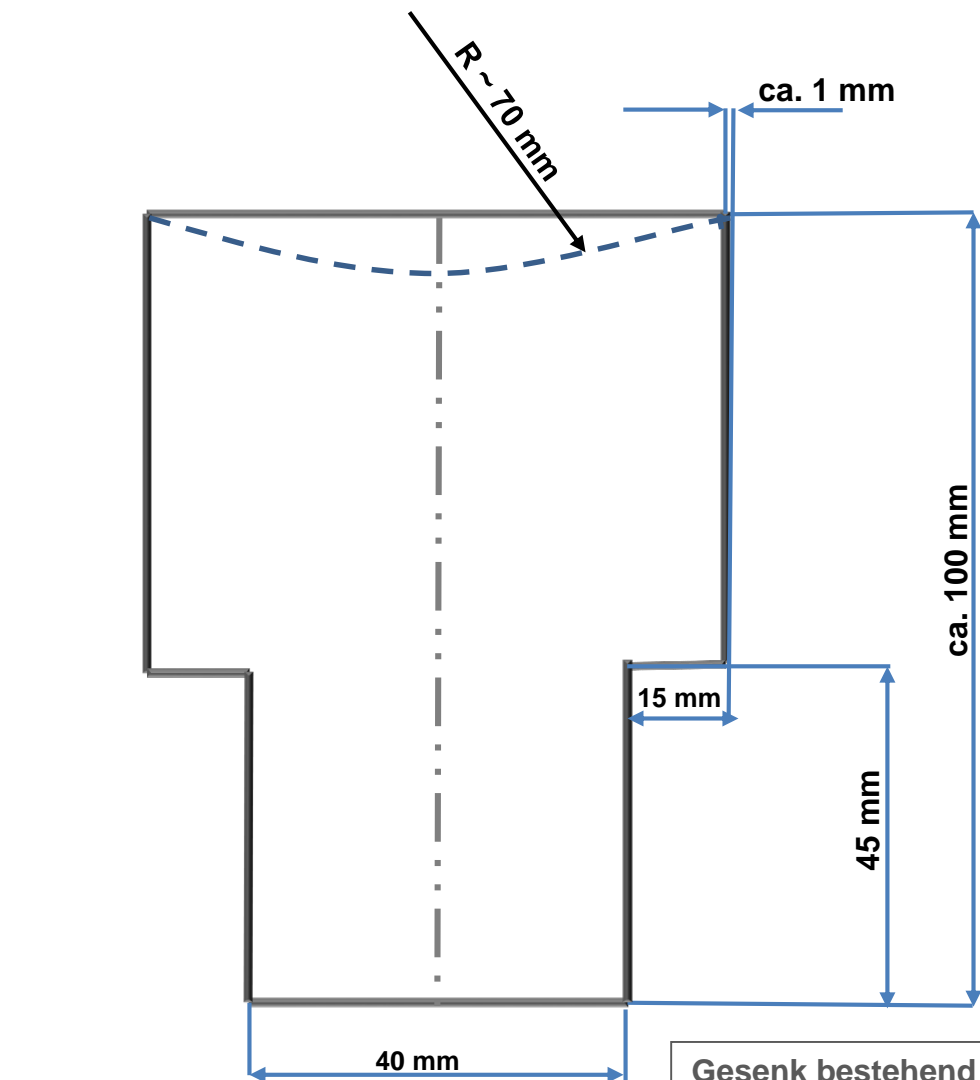








Skizze Herstellung Gesenk aus Kunststoff



Gesenk bestehend aus:

Werkstoff: „S grün“ oder „S 1000 grün“
(recyceltes Material)

Das Material darf nicht abplatzen (Verletzungsgefahr).

Bezugsquelle:

ADS
Drehservice GmbH
Ridderstr. 57, 48683 Ahaus

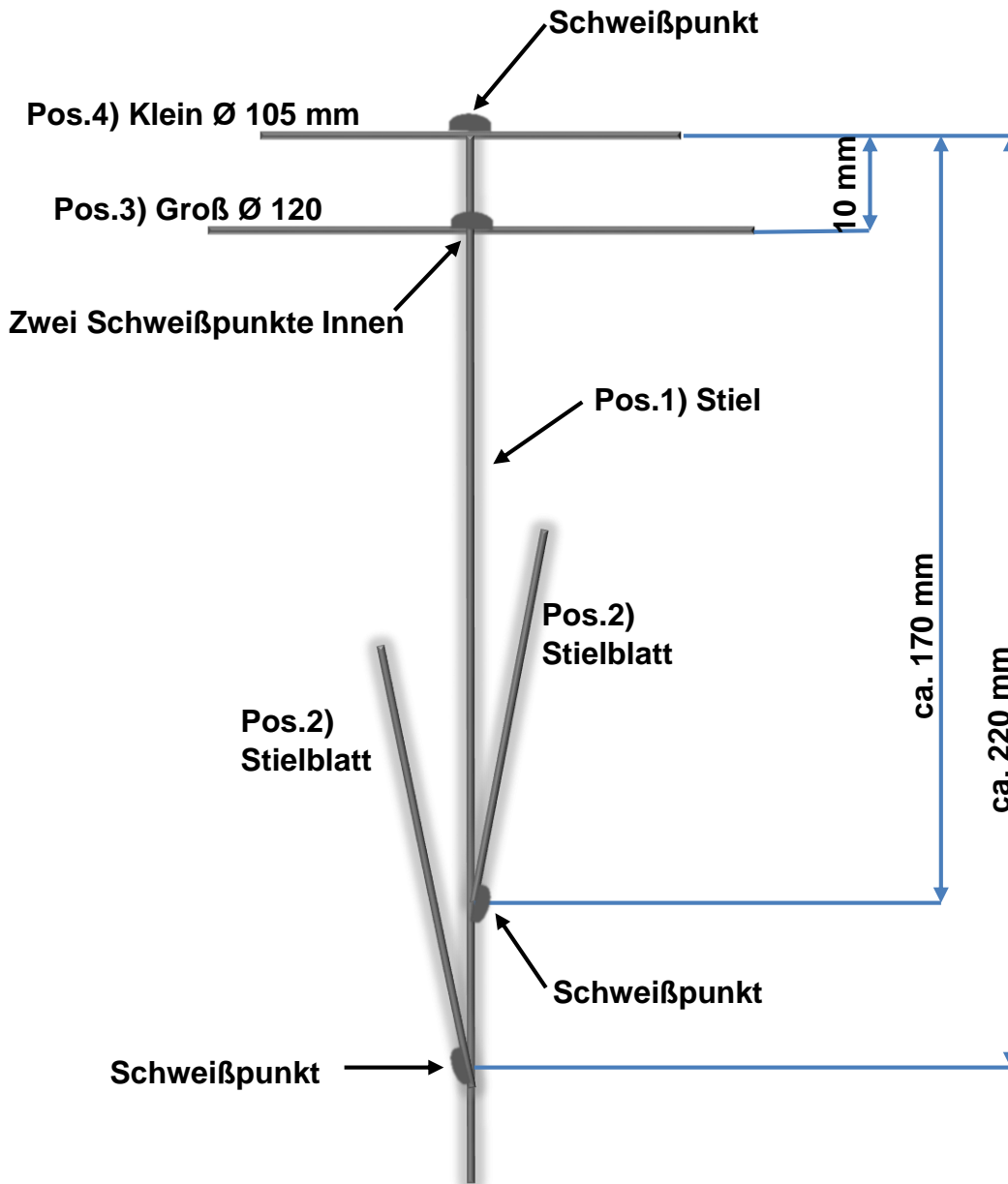
Mindestbestellmenge 6 Stck.; Lieferzeit
ca. 3 Wochen

Preis je nach Bestellmenge ab 31,40 €

Gefördert durch:

Projektpartner:

Skizze Schweißvorbereitungen Metallrose



Metallrose bestehend aus:

Pos.1) 1x Stiel \varnothing 4 mm x ca. 335 mm lang

Pos.2) 2x Stielblatt; Laserteil

Pos.3) 1x Blütenblatt, Groß; Laserteil

Pos.4) 1x Blütenblatt, Klein; Laserteil

Werkstoff: S 235

Gefördert durch:

Projektpartner: